

●スリッターライン設備および加工能力

| | 使用コイル | | | | | 加工能力 | 特 徴 |
|------|----------------------------------|----------|-----------|------------|--------|------------|---|
| | 機 種／鋼 種 | 厚さ(m/m) | 幅(m/m) | コイル外径(m/m) | 重量(kg) | 最小剪断幅(m/m) | |
| 埼玉支店 | 大型スリッターライン 冷・酸・表・ステンレス・特殊鋼 | 0.4~3.2 | 600~1,350 | 1,800 | 18,000 | 35 | 半自動刃替装置、アンコイラー自動挿入装置 ベルトブライドルテンション装置 Wテンションリール装置 |
| | 中型スリッターライン 冷・酸・表・特殊鋼 | 0.4~3.2 | 100~610 | 1,500 | 7,500 | 10 | 2基設置 |
| 栃木支店 | 大型スリッターライン1号機 冷・酸・表・特殊鋼・ステンレス | 0.4~6.0 | 600~1,350 | 1,800 | 20,000 | 50 | 自動刃替装置(ロボット対応)・自動セパレータ装置 Wテンションリール装置 検査結果自動合否判定システム(5月導入予定) |
| | 大型スリッターライン2号機 表・ステンレス・カラー | 0.4~3.2 | 400~1,350 | 1,800 | 15,000 | 50 | 無塗油材専用ライン、半自動刃替装置 ベルトブライドルテンション装置 検査結果自動合否判定システム |
| | 中型スリッターライン 冷・酸・表・特殊鋼 | 0.4~3.2 | 100~650 | 1,600 | 7,500 | 16 | ベルトブライドルテンション装置 |
| 静岡支店 | 大型スリッターライン1号機 冷・酸・表・ステンレス・特殊鋼 | 0.25~2.3 | 600~1,250 | 1,700 | 15,000 | 22 | 半自動刃替装置、ベルトブライドルテンション装置 |
| | 大型スリッターライン2号機 冷・酸・表・特殊鋼 | 1.4~7.0 | 600~1,350 | 1,800 | 20,000 | 50 | 自動刃替装置(ロボット対応)・自動セパレータ装置 検査結果自動合否判定システム |
| | 中型スリッターライン 冷・酸・表・ステンレス・特殊鋼 | 0.25~3.2 | 50~620 | 1,400 | 5,000 | 12 | |
| 長野支店 | 大型スリッターライン 冷・酸・表・特殊鋼 | 0.4~4.0 | 400~1,350 | 1,800 | 15,000 | 30 | 半自動刃替装置 ベルトブライドルテンション装置 |
| | 中型スリッターライン 冷・酸・表・特殊鋼 | 0.4~3.2 | 100~650 | 1,500 | 5,000 | 12 | ベルトブライドルテンション装置 |