

●スリッターライン設備および加工能力

	使用コイル					加工能力	特 徴
	機 種／鋼 種	厚さ(m/m)	幅(m/m)	コイル外径(m/m)	重量(kg)	最小剪断幅(m/m)	
埼玉支店	大型スリッターライン 冷・酸・表・ステンレス・特殊鋼	0.4～3.2	600～1,350	1,800	18,000	35	半自動刃替装置、アンコイラー自動挿入装置 ベルトブライドルテンション装置 Wテンションリール装置 検査結果自動合否判定システム
	中型スリッターライン 冷・酸・表・特殊鋼	0.4～3.2	100～610	1,500	7,500	10	2基設置
栃木支店	大型スリッターライン1号機 冷・酸・表・特殊鋼・ステンレス	0.4～6.0	600～1,350	1,800	20,000	50	自動刃替装置(ロボット対応)・自動セパレータ装置 Wテンションリール装置 検査結果自動合否判定システム
	大型スリッターライン2号機 表・ステンレス・カラー	0.4～3.2	400～1,350	1,800	15,000	50	無塗油材専用ライン、半自動刃替装置 ベルトブライドルテンション装置 検査結果自動合否判定システム
	中型スリッターライン 冷・酸・表・特殊鋼	0.4～3.2	100～650	1,600	7,500	16	ベルトブライドルテンション装置 検査結果自動合否判定システム
静岡支店	大型スリッターライン1号機 冷・酸・表・ステンレス・特殊鋼	0.25～2.3	600～1,250	1,700	15,000	22	半自動刃替装置 ベルトブライドルテンション装置 検査結果自動合否判定システム
	大型スリッターライン2号機 冷・酸・表・特殊鋼	1.4～7.0	600～1,350	1,800	20,000	50	自動刃替装置(ロボット対応)・自動セパレータ装置 検査結果自動合否判定システム
	中型スリッターライン 冷・酸・表・ステンレス・特殊鋼	0.25～3.2	30～620	1,400	5,000	12	
長野支店	大型スリッターライン 冷・酸・表・特殊鋼	0.4～4.0	400～1,350	1,800	15,000	30	半自動刃替装置 ベルトブライドルテンション装置 検査結果自動合否判定システム
	中型スリッターライン 冷・酸・表・特殊鋼	0.4～3.2	100～650	1,500	5,000	12	ベルトブライドルテンション装置